

HB

中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 6672—92

尼龙带舌系带技术条件

1993—02—22 发布

2004年2月2日

1993—05—01 实施

中华人民共和国航空航天工业部

批准

1 主题内容与适用范围

本标准规定了尼龙带舌系带的技术要求、试验要求和方法、检验规则、标志、包装及保管。

本标准适用于工作温度为 $-40\sim 85^{\circ}\text{C}$ 系紧线组、电缆或与相关配件固定线束的尼龙带舌系带。

2 引用标准

- HB 5611 标准件的标志
 HB 6182 尼龙卡带技术条件
 HB 6671 尼龙带舌系带
 DB/2300D32.001 Z-尼龙 1010 树脂

3 技术要求

3.1 材料

尼龙带舌系带的材料为阻燃尼龙 1010,材料技术条件应符合 DB/2300D32.001 的规定。

3.2 结构、尺寸、外观

3.2.1 尼龙带舌系带的结构、尺寸应符合 HB 6671 的规定。

3.2.2 尼龙带舌系带的注塑口应予清理,清理处应平整、光滑、不得损伤本体。

3.2.3 尼龙带舌系带表面应光滑,不允许有气孔、凹痕、裂纹、飞边、毛刺及夹渣等缺陷,但允许有轻度的划伤。

3.2.4 尼龙带舌系带的表面粗糙度由模具保证,模具的表面粗糙度不低于 $\sqrt{0.2}$ 。

3.3 抗拉载荷

尼龙带舌系带的抗拉载荷值应符合表 1 规定。

表 1

系带序号	捆扎直径 mm	抗拉载荷值 N
HB 6671-1	5~25	80
HB 6671-2	>25~55	200
HB 6671-3	>55~85	400
HB 6671-4	>85~100	